

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

MAINTENANCE NAUTIQUE

Session : 2017

E.1 – ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

ANALYSE D'UN SYSTÈME TECHNIQUE

DOSSIER RESSOURCES

Ce dossier comprend 8 pages numérotées de DR 1/8 à DR 8/8.

Baccalauréat professionnel Maintenance nautique	Session 2017	1709-MN ST11	RESSOURCES
E11 – Épreuve scientifique et technique	Durée : 3 h	Coefficient : 2	DR 1/8

1- INTRODUCTION :

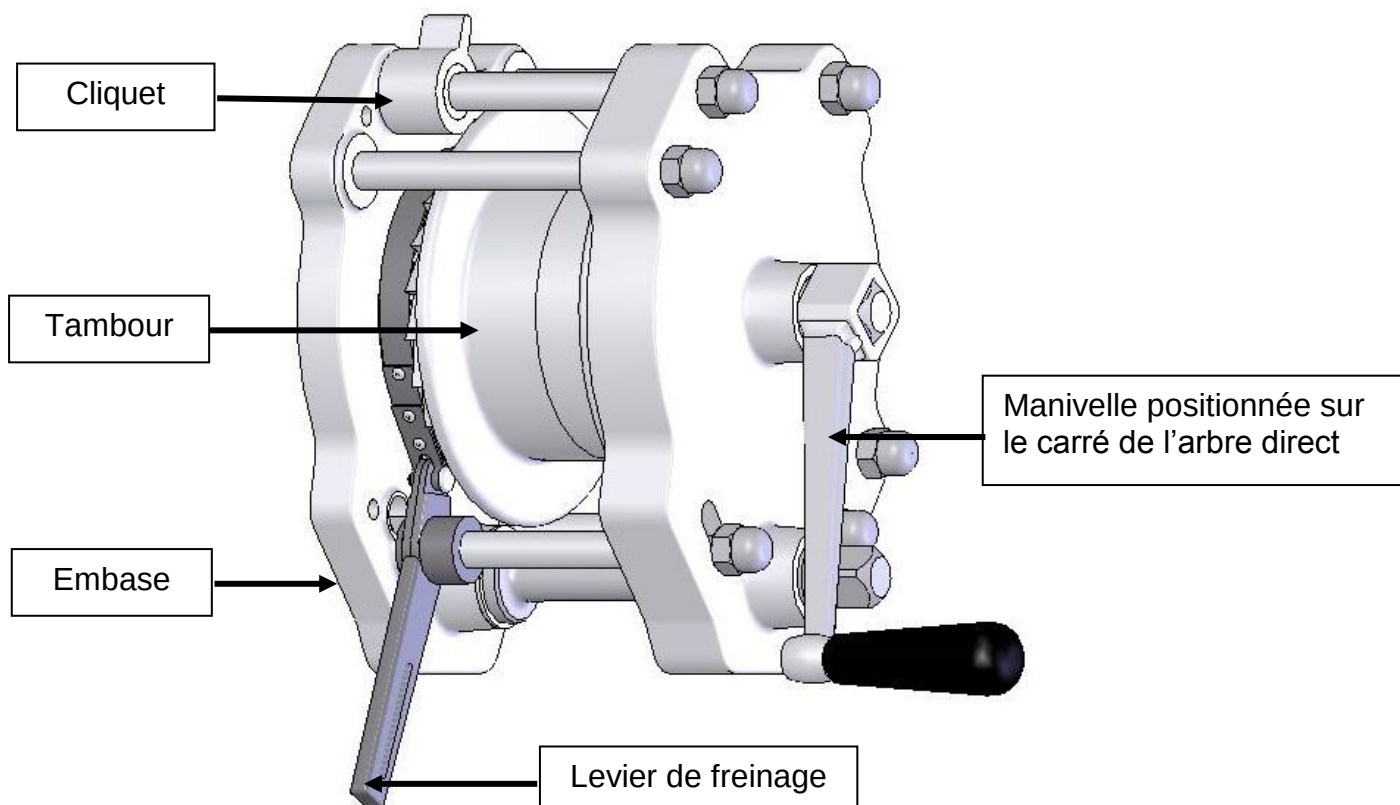
L'association Éric Tabarly a pour but de maintenir en condition de navigabilité les *Pen Duick*, et les faire naviguer. Dans le cadre de la maintenance du *Pen Wick III* vous devez intervenir sur un enrouleur de drisse Goiot fixé sur le mât principal. Votre objectif est de restaurer ce mécanisme à la demande de l'association.

Vous avez ci-dessous une photographie du mécanisme prise en juin 1972, sur « *Pen Duick IV* », alors qu'Alain Colas prend le départ à Plymouth, en Angleterre, de la quatrième course transatlantique anglaise en solitaire.



L'enrouleur de drisse Goiot de catégorie 70, possède un tambour dont le diamètre est au moins 15 fois celui du câble qu'il reçoit. Cela permet de ne pas déformer et fatiguer la drisse en acier inoxydable.

2- MODÈLE NUMÉRIQUE :



3- PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DE L'ENROULEUR (voir sujet page DS 8/8)

ÉTAPE 1 : HISSER LA VOILE

Le marin positionne la manivelle sur le carré de l'arbre direct 18 de l'enrouleur. Il hisse la voile par rotation de la manivelle. Quand il arrête la manœuvre, la voile est maintenue en position grâce au cliquet 10 enclenché sur le rochet 7.

ÉTAPE 2 : ÉTARQUER LA VOILE

Quand la voile est proche de la tête de mât, l'effort sur la manivelle devient trop important. Le marin positionne la manivelle sur le carré de l'arbre réducteur 21 afin de finir la manœuvre : il étarque la voile ou raidit le guindant.

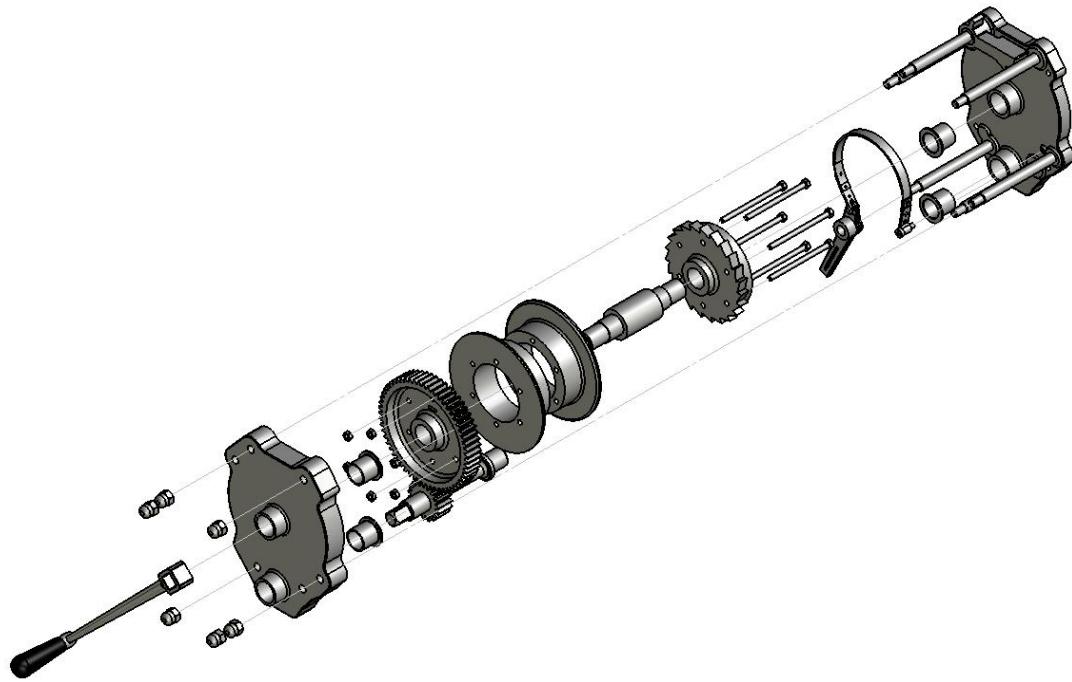
ÉTAPE 3 : AFFALER LA VOILE

Le marin tend à nouveau la drisse par rotation de la manivelle, cela lui permet de décoller le cliquet 10 du rochet 7. Il peut ainsi libérer le tambour en rotation autour de son axe. La voile descend rapidement le long du mât et la drisse entraîne le tambour en rotation. On maîtrise la vitesse de descente de la voile grâce à un système de freinage par bande que le marin commande par l'intermédiaire du levier de freinage 2.

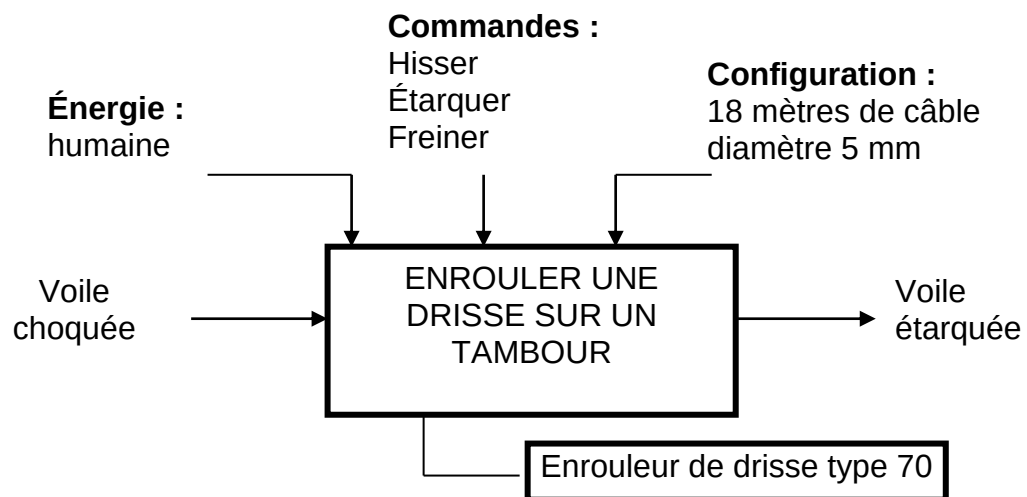
4- NOMENCLATURE DE L'ENROULEUR :

22	1	Axe d'encrage de la bande	X2CrNi19-11	
21	1	Arbre réducteur	X2CrNi19-11	(m=2 D=38 Z=19) Extrémité carrée (14 sur plats)
20	1	Roue dentée	X2CrNi19-11	(m=2 D=116 Z=58)
19	4	Coussinet 20-23-21,5	Bronze	À collerette
18	1	Arbre direct	X2CrNi19-11	Extrémité carrée (14 sur plats)
17	12	Écrou ISO 4032 HM5 - 8		Inox
16	6	Goujon M5 -75 bm 8, classe 8-8		Inox
15	1	Flasque	EN AC-Al Mg 9	
14	6	Écrou borgne HM8		Inox
13	1	Axe de cliquet	X2CrNi19-11	
12	1	Manivelle	X2CrNi19-11	
11	2	½ Tambour	POM	
10	1	Cliquet	EN AC-Al Mg 9	
9	6	Écrou ISO 4032 HM8 - 8		Inox
8	1	Embase	EN AC-Al Mg 9	
7	1	Rochet	X2CrNi19-11	
6	1	Garniture		
5	1	Bande	X30Cr13	
4	6	Rivet		Tête fraisée NF E 27-154
3	1	Axe de liaison de bande	X2CrNi19-11	
2	1	Lever de freinage	EN AC-Al Mg 9	
1	5	Entretoise	X2CrNi19-11	
Rep	NB	Désignation	Matière	Observation

5- VUE ÉCLATÉE :



6- SADT NIVEAU A-0 :



Baccalauréat professionnel Maintenance nautique	Session 2017	1709-MN ST11	RESSOURCES
E11 – Épreuve scientifique et technique	Durée : 3 h	Coefficient : 2	DR 4/8

Remarque : Les écarts dans les tableaux suivants sont exprimés en micromètres (μm).

7-TABLEAU DES ÉCARTS LIMITES POUR ALÉSAGES NF EN 20286-2 :

Au-delà de (mm)	0	3	6	10	18	30	50	80	120	180
Jusqu'à (inclus)	3	6	10	18	30	50	80	120	180	250
H6	+6 0	+8 0	+9 0	+11 0	+13 0	+16 0	+19 0	+22 0	+25 0	+29 0
H7	+10 0	+12 0	+15 0	+18 0	+21 0	+25 0	+30 0	+35 0	+40 0	+46 0
H8	+14 0	+18 0	+22 0	+27 0	+33 0	+39 0	+46 0	+54 0	+63 0	+72 0
H9	+25 0	+30 0	+36 0	+43 0	+52 0	+62 0	+74 0	+87 0	+100 0	+115 0
H10	+40 0	+48 0	+58 0	+70 0	+84 0	+100 0	+120 0	+140 0	+160 0	+185 0
H11	+60 0	+75 0	+90 0	+110 0	+130 0	+160 0	+190 0	+20 0	+250 0	+290 0

8-TABLEAU DES ÉCARTS LIMITES POUR ARBRES NF EN 20286-2 :

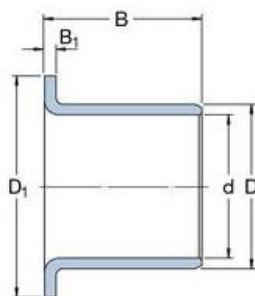
Au-delà de (mm)	0	3	6	10	18	30	50	80	120	180
Jusqu'à (inclus)	3	6	10	18	30	50	80	120	180	250
f7	-6 -16	-10 -22	-13 -28	-16 -34	-20 -41	-25 -50	-30 -60	-36 -71	-43 -83	-50 -96
k5	+4 0	+6 +1	+7 +1	+9 +1	+11 +2	+13 +2	+15 +2	+18 +3	+21 +3	+24 +4
k6	+6 +0	+9 +1	+10 +1	+12 +1	+15 +2	+18 +2	+21 +2	+25 +3	+28 +3	+33 +4
m5	+6 +2	+9 +4	+12 +6	+15 +7	+17 +8	+20 +9	+24 +11	+28 +13	+33 +15	+37 +17
m6	+8 +2	+12 +4	+15 +6	+18 +7	+21 +8	+25 +9	+30 +11	+35 +13	+40 +15	+46 +17
p6	+12 +6	+20 +12	+24 +15	+29 +18	+35 +22	+42 +26	+51 +32	+59 +37	+68 +43	+79 +50
p7	+16 +6	+24 +12	+30 +15	+36 +18	+43 +22	+51 +26	+62 +32	+72 +37	+83 +43	+96 +50

9- EXTRAIT DOCUMENTATION DE FOURNISSEUR DE COUSSINETS :

SKF bronze roulé – coussinets à collerette

Système de désignation

PRMF	35	39	20
	d	D	B
	Avec collerette		
	Métrique		
	Bronze roulé		
	Coussinet		



Désignation	d mm	D mm	B mm	D ₁ mm	B ₁ mm
PRMF 161918	16	19	18	25	1
PRMF 161921	16	19	21	25	1
PRMF 202216	20	22	16	30	1,5
PRMF 20221,5	20	22	21,5	30	1,5
PRMF 252815	25	27	15	35	1,5
PRMF 252825,5	25	27	25,5	35	1,5
PRMF 303420	30	34	20	45	2
PRMF 303430,5	30	34	30,5	45	2
PRMF 353920	35	39	20	50	2
PRMF353935,5	35	39	35,5	50	2
PRMF 404425	40	44	25	55	2
PRMF 404440,5	40	44	40,5	55	2

10- REPRÉSENTATION DES LIAISONS CINÉMATIQUE :

1.3 Liaisons usuelles de deux solides

Nom de la liaison	Exemple	Symbole	
		Représentation plane	Perspective
Encastrement ou fixe 0 degré de liberté 0 translation 0 rotation		 * S'il n'y a pas d'ambiguïté	
Pivot 1 degré de liberté 0 translation 1 rotation R_X		 Symbole admissible	
Glissière 1 degré de liberté 1 translation T_X 0 rotation		 Symboles admissibles	
Hélicoïdale 1 degré de liberté 1 translation et 1 rotation conjuguées $T_X = p \cdot R_X$ p : pas de l'hélice		 Symbole admissible RH : hélice à droite LH : hélice à gauche	
Pivot-glissant 2 degrés de liberté 1 translation T_X 1 rotation R_X		 Symbole admissible	

11 - FORMULAIRE DE RDM (Résistance des matériaux) :

Cisaillement

Contrainte

$$\tau = T / (S \times n)$$

τ : Contrainte de cisaillement en Mpa (N/mm²)
T : Effort tangentiel appliqué sur la section cisailée en N
S : Surface de la section soumise au cisaillement en mm²
n : nombre de section cisailée

Résistance pratique au glissement

$$R_{pg} = R_{eg} / k$$

R_{pg} : Résistance pratique au glissement en Mpa (N/mm²)
 R_{eg} : Résistance élastique au glissement en Mpa (N/mm²)
k : Coefficient de sécurité

Condition de résistance

$$\tau \leq R_{pg}$$

Traction

Contrainte

$$\sigma = N / S$$

σ : Contrainte de traction en Mpa (N/mm²)
N : Effort normal appliqué sur la section en N
S : Surface de la section soumise à la traction en mm²

Résistance pratique à l'extension

$$R_{pe} = R_e / k$$

R_{pe} : Résistance pratique à l'extension en Mpa (N/mm²)
 R_e : Limite élastique à l'extension en Mpa (N/mm²)
k : Coefficient de sécurité

Condition de résistance

$$\sigma \leq R_{pe}$$